



STRATO

PER DARVI DI PIÙ CI
ABBIAMO MESSO L'ANIMA

CAMPI DI UTILIZZO:

Distribuzione acqua potabile

- Riscaldamento a radiatori
- Distribuzione acqua refrigerata

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative vigenti.

Strato® è un tubo composito senza saldatura con anima in rame, che unisce la facilità di posa dei sistemi multistrato alle prestazioni superiori del rame in termini di resistenza meccanica, tenuta alla pressione, igiene e durabilità.

Il prodotto è realizzato secondo la norma UNI 11342 mediante coestrusione indissolubile di un tubo di rame a spessore ridotto con uno strato in polietilene. Esternamente è preisolato con polietilene espanso a cellule chiuse, conforme ai requisiti di isolamento termico previsti dalla normativa sul contenimento dei consumi energetici (Legge 10/91 e successivi aggiornamenti).

Grazie alla superficie interna in rame, Strato è idoneo alla distribuzione di acqua potabile e agli impianti di riscaldamento ad alta temperatura, garantendo batteriostaticità naturale, basse perdite di carico e assenza di contaminazioni.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Elevata resistenza a pressione e temperatura, grazie all'anima metallica
- Igiene e batteriostaticità: il fluido è a contatto esclusivamente con il rame
- Assenza di saldature longitudinali, a differenza dei multistrato tradizionali
- Impermeabilità totale e barriera all'ossigeno, ideale per impianti di riscaldamento
- Flessibilità e facilità di posa, senza effetto memoria
- Ridotta dilatazione termica, con elevata stabilità dimensionale
- Basse perdite di carico, grazie alla bassissima rugosità interna (~1,5 µm)

TECNOLOGIA DI GIUNZIONE

Strato è compatibile con raccordi conformi alla EN 1254-8 comunemente utilizzati nei sistemi multistrato.

È una soluzione aperta, non vincolata a un sistema proprietario, compatibile con raccordi a:

- Pressare
- Compressione
- Innesto rapido.

Sono disponibili anche raccordi a passaggio totale, che consentono l'utilizzo di diametri inferiori con vantaggi economici e riduzione delle opere murarie.

POSA IN OPERA

- Taglio, calibratura e sbavatura con utensili standard di mercato
- Piegatura manuale o con normali curvatubi per rame
- Giunzione mediante raccordi meccanici disponibili in commercio.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL TUBO

- Dimensioni e tolleranze: secondo UNI 11342
- Materiale interno di contatto: rame Cu-DHP
- Rugosità della superficie interna: 1,5 μm
- Strato esterno: PE-RT
- Temperatura max di esercizio: 95 °C in continuo
- Carico unitario a rottura: R. min. $\geq 220 \text{ Mpa (N/mm}^2\text{)}$
- Allungamento percentuale: A5 min. $> 40\%$

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'ISOLAMENTO

- Materiale isolante: Polietilene reticolato (PE-X) espanso a cellule chiuse
- Spessore della guaina isolante: 6 mm/9 mm
- Conduttività termica dell'isolante (λ): 0,039 W/mK
- Densità media dell'isolante: 30 kg/m³
- Resistenza alla diffusione al vapore acqueo (μ): > 9000
- Comportamento al fuoco: Classe 1 (D.M. 26/06/84)
- Resistenza agli agenti chimici: molto buona (ASTM 543-56 T)
- Assorbimento acustico: ~60% (DIN 4109 300-2500Hz)

TABELLA DELLE DIMENSIONI STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp (mm)	lunghezza rotoli min. garantita (m)	spessore rivestimento (mm)	pressione di esercizio ASTM (bar)	contenuto d'acqua (l/m)	raggio min. di curvatura con piegatrice (mm)	raggio min. di curvatura manuale (mm)
14 x 2	50	6	35	0,079	56	84
16 x 2	50	6	32	0,113	64	96
20 x 2	50	6	25	0,201	80	120
26 x 3	25	9	25	0,314	104	156
32 x 3	25	9	23	0,531	128	192

De = Diametro esterno Sp = Spessore

