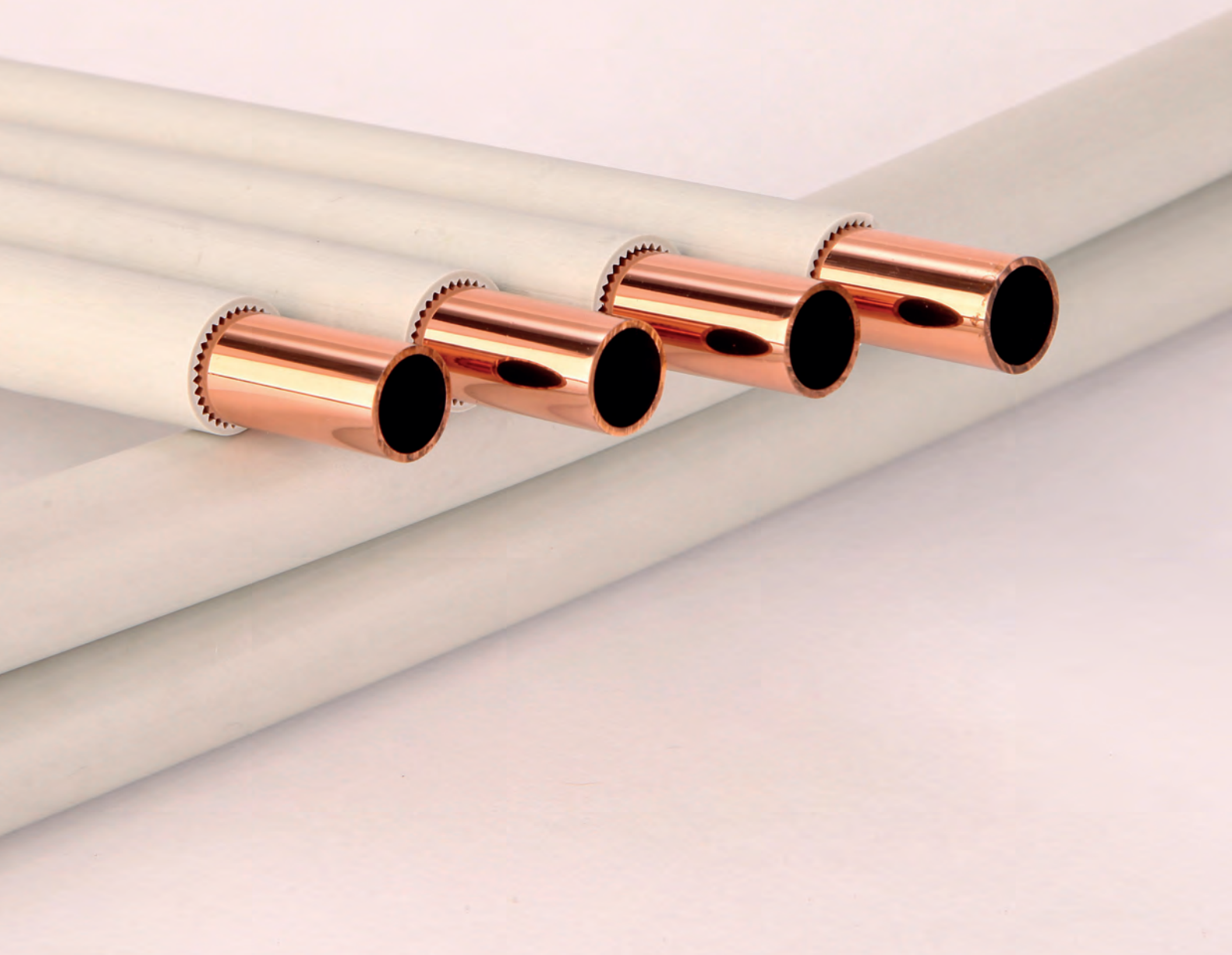
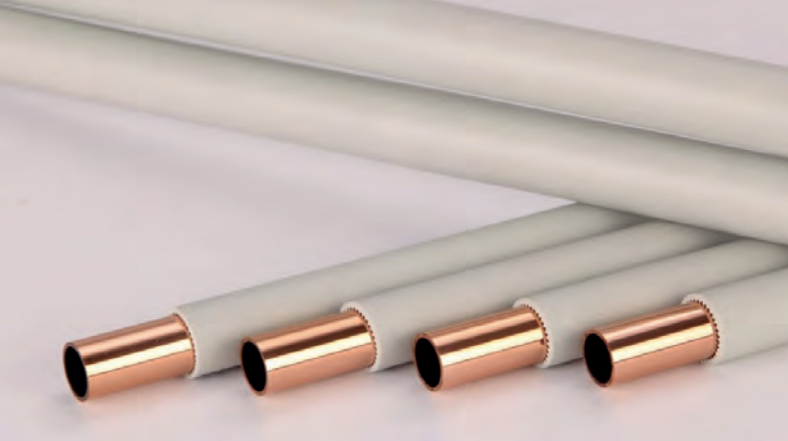




SMISOL[®] PLUS

SPERIMENTATO
E COLLAUDATO



CAMPI DI UTILIZZO:

- Distribuzione di acqua potabile.
- Distribuzione di combustibili liquidi e gassosi.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

È il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057 rivestito in fase di produzione con una speciale guaina stellare in cloruro di polivinile (PVC). Il prodotto è conforme alla Direttiva (UE) 2020/2184 relativa alla qualità delle acque destinate al consumo umano, ponendo particolare attenzione all'idoneità dei materiali a contatto con l'acqua potabile. L'originale processo di rivestimento in linea permette di ottenere una malleabilità superiore rispetto a prodotti simili presenti sul mercato, ponendosi al vertice della sua categoria. Presenta comprovate proprietà batteriostatiche, che ne fanno il materiale particolarmente idoneo per le reti idrico-sanitarie, al fine di prevenire le proliferazioni batteriche come la Legionellosi. L'assoluta impermeabilità ai gas ne consente anche l'impiego per il trasporto di combustibili liquidi e gassosi.

Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR), i tubi di rame a norma EN 1057 prodotti da SCT, sono contrassegnati con il marchio CE.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Rivestimento in resina speciale di PVC stabilizzato.
- Sezione stellare.
- Spessore min. del rivestimento: 1,5 mm (controllato in continuo con calibro laser).
- Guaina prodotta con granulato vergine di prima qualità.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Marcatura ad inchiostro ogni metro

PROTEZIONE ESTERNA

Rivestimento in resina polivinilica stabilizzata, sperimentata e garantita. Altri specifici vantaggi sono dati da:

- Riduzione o eliminazione di antiestetici e non igieniche macchie di umidità sulle pareti.
- La sezione stellare di SMISOL® Plus permette l'assorbimento delle piccole dilatazioni termiche (coefficiente di dilatazione termica lineare = 0,00168 mm/m°C).
- Protezione contro danneggiamenti causati da urti durante il trasporto e con posa in cantiere.

PROTEZIONE INTERNA

Viene sottoposto, in fase di produzione, a un trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna che lo rende assolutamente affidabile, nel rispetto dei parametri di potabilità previsti dalla normativa Europea in materia di acque potabili trasportate (Direttiva Europea 2020/2184/UE). Il tubo di rame SMISOL® Plus presenta un residuo carbonioso $C < 0,06 \text{ mg/dm}^2$, di molto inferiore a quello previsto dalla norma UNI EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio $C \leq 0,20 \text{ mg/dm}^2$.

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp (mm)	lunghezza rotoli min. garantita (m)	spessore min. del rivestimento (mm)	pressione di scoppio (MPa)	pressione di esercizio ASTM (MPa)	contenuto d'acqua (l/m)
10 x 1	50	1,5	44,88	11,22	0,050
12 x 1	50	1,5	37,40	9,35	0,079
14 x 1	50	1,5	32,06	8,01	0,113
16 x 1	50	1,5	28,05	7,01	0,154
18 x 1	50	1,5	24,93	6,23	0,201
22 x 1	25	1,5	20,40	5,10	0,314

De = Diametro esterno Sp = Spessore