

SMISOL[®] GAS

RESISTENTE E
NON PERMEABILE





CAMPI DI UTILIZZO:

- Distribuzione di combustibili liquidi e gassosi con particolare riferimento alla posa interrata.
Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

SMISOL® Gas è il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057 rivestito in fase di produzione con una speciale guaina a sezione piena (non stellare) in cloruro di polivinile (PVC) a norma UNI 10823.

Le proprietà di SMISOL® Gas in termini di punto di fusione, resistenza al fuoco e alla pressione, di impermeabilità ai gas e assoluta tenuta delle brasature e delle giunzioni, diventano indispensabili nel caso della distribuzione domestica del gas combustibile, dove le garanzie di sicurezza risultano irrinunciabili e obbligatoriamente previste dalle norme tecniche e dalle disposizioni di legge.

Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR), i tubi di rame a norma EN 1057 prodotti da SCT, sono contrassegnati con il marchio CE. Ulteriore garanzia della conformità alla normativa vigente è data dall'ottenimento del marchio di Qualità UNI-IGQ.

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Rivestimento in resina speciale di PVC stabilizzato, uniforme e senza saldature, conforme a UNI 10823.
- Sezione piena (non stellare) che garantisce perfetta aderenza alla superficie del tubo di rame.
- Spessore minimo del rivestimento: $\geq 1,5$ mm, controllato in continuo tramite calibro laser.
- Guaina prodotta con granulato PVC vergine di prima qualità per durabilità nel tempo.
- Eccellente resistenza agli agenti chimici esterni.
- Marcatura progressiva ad inchiostro ogni metro.
- Resistenza elettrica di isolamento: $\geq 100 \text{ M}\Omega \cdot \text{m}^2$ come previsto dalla UNI 10823.

PROTEZIONE ESTERNA

Rivestimento in resina polivinilica stabilizzata, sperimentata e garantita.

Il rivestimento protegge dagli attacchi esercitati dall'esterno dai materiali da costruzione (per es. cemento a presa rapida) e dai danneggiamenti causati da urti durante il trasporto in cantiere. Permette l'utilizzo nel campo delle tubazioni interrate, come indicato dalla stessa norma UNI 10823: "il rivestimento è ottenuto attraverso estrusione, senza saldatura, in continuo, esternamente e internamente liscio, con spessore nominale uniforme, aderente alla parete esterna del tubo di rame per tutta la sua superficie per garantire assenze di sacche d'aria residua e impedirne lo sfilamento".

Viene testato in linea al fine di garantire la resistenza elettrica d'isolamento che, come prevede la norma UNI 10823, deve essere uguale o maggiore di $100 \text{ M}\Omega \cdot \text{m}^2$, inoltre soddisfa quanto richiesto dalla UNI 7129 relativamente all'omissione dell'installazione del giunto dielettrico previsto per tratti interrati con lunghezza non maggiore di 3 m.

PROTEZIONE INTERNA

Viene sottoposto, in fase di produzione, a un trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna. Il tubo di rame SMISOL® Gas presenta un residuo carbonioso $C < 0,06 \text{ mg/dm}^2$, di molto inferiore a quello previsto dalla norma EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio $C \leq 0,20 \text{ mg/dm}^2$.

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp (mm)	lunghezza rotoli min. garantita (m)	spessore min. del rivestimento (mm)	pressione di scoppio (MPa)	pressione di esercizio ASTM (MPa)	contenuto d'acqua (l/m)
12 x 1	50	1,5	37,40	9,35	0,079
14 x 1	50	1,5	32,06	8,01	0,113
15 x 1	50	1,5	29,92	7,48	0,133
16 x 1	50	1,5	28,05	7,01	0,154
18 x 1	50	1,5	24,93	6,23	0,201
22 x 1	25	1,5	20,40	5,10	0,314

De = Diametro esterno Sp = Spessore