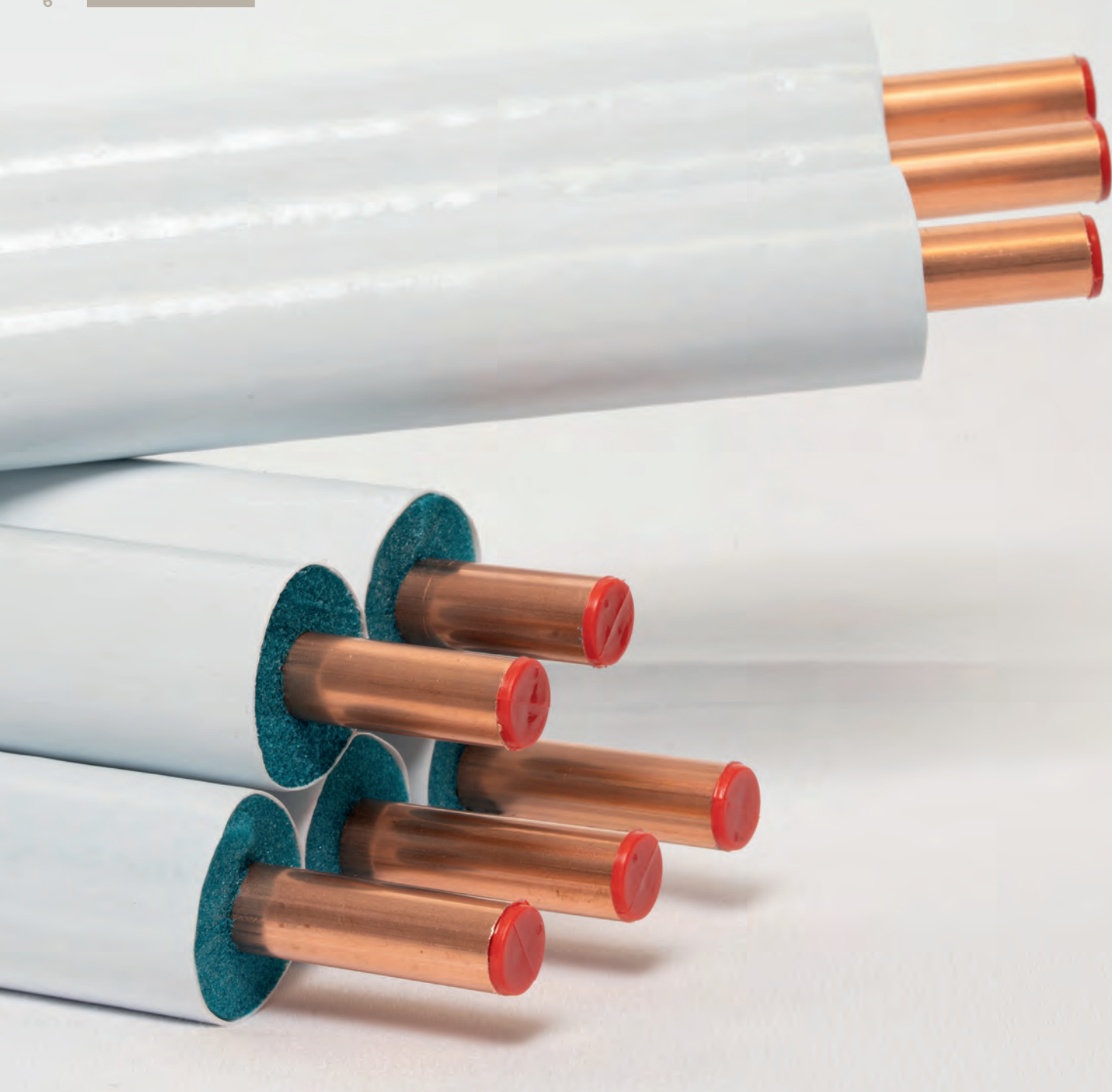




SMISOL® Clim

GARANZIA
DI QUALITÀ SCT

CAMPI DI UTILIZZO:

- Sistemi di condizionamento e pompe di calore (linee frigorifere).
- Trasporto di gas frigoriferi compatibili con il rame (ad es. R32, R410A, R407C).

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

SMISOL® Clim è un tubo di rame preisolato per impianti ACR, sviluppato in stretto raccordo con i principali operatori del mercato per soddisfare le esigenze tecniche più stringenti, mantenendo un rapporto prestazione/costo competitivo.

Il tubo di rame è conforme alla normativa europea EN 12735-1, che definisce requisiti, prove, tolleranze dimensionali e condizioni di fornitura per tubi senza saldatura destinati a sistemi di condizionamento e refrigerazione.

L'isolamento termico è realizzato con schiuma di polietilene a celle chiuse conforme ai requisiti della EN 14114, garantendo alte prestazioni in termini di isolamento e resistenza alla diffusione del vapore.

SMISOL® Clim si distingue per bassi valori di eccentricità, parametro critico per una corretta cartellatura delle linee e per la qualità complessiva delle installazioni.



CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO ISOLANTE

Il rivestimento isolante in polietilene espanso a celle chiuse è progettato per offrire:

- Conduttività termica: $\lambda \leq 0,038 \text{ W/mK}$ a 40°C .
- Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo: $\mu > 40.000$.
- Densità media dell'isolante: $\sim 33 \text{ kg/m}^3$.
- Esente da residui ammoniacali.
- Elevata resistenza agli agenti chimici esterni.
- Reazione al fuoco – classe BLS1d0 secondo EN 13501-1.
- Privo di CFC e HCFC, in ottemperanza al Reg. (EU) 2024/590.

SUPERFICIE INTERNA DEL TUBO

La superficie interna dei tubi in rame è lucida, pulita e priva di umidità, caratteristica indispensabile per garantire perfetta integrazione con elementi terminali dell'impianto e facilitare le operazioni di saldatura e connessione.

Durante la produzione, ogni rotolo viene sigillato alle estremità per preservare la pulizia interna fino al momento dell'installazione.

ECCENTRICITÀ

L'eccentricità misura lo scostamento tra il centro della circonferenza esterna e quello interno del tubo. Un valore prossimo a zero indica pareti uniformi, essenziale per un risultato ottimale delle operazioni di cartellatura e per la qualità complessiva delle connessioni meccaniche.

SEZIONE TUBOLARE DELL'ISOLANTE

La sezione tubolare dell'isolante assicura un'aderenza uniforme al tubo di rame, migliorando le prestazioni complessive del sistema in termini di isolamento termico e di prevenzione della formazione di condensa.

MARCATURA

In conformità all'aggiornamento della EN 12735-1, l'isolante è marcato con:

- Riferimento della norma applicata (EN 12735-1).
- Dimensioni nominali in mm del tubo di rame (diametro esterno x spessore).

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp		lunghezza rotoli min. garantita (m)	spessore min. del rivestimento (mm)	pressione di scoppio (MPa)	pressione di esercizio ASTM (MPa)	contenuto d'acqua (l/m)
(mm)	(pollici)					
6,35 x 0,7	1/4"	50	6	49,47	12,37	0,019
6,35 x 0,8	1/4"	50	6	56,54	14,14	0,018
6,35 x 1	1/4"	50	6	70,68	17,67	0,015
9,52 x 0,7	3/8"	50	8	33,00	8,25	0,051
9,52 x 0,8	3/8"	50	8	37,71	9,43	0,049
9,52 x 1	3/8"	50	8	47,14	11,79	0,044
12,70 x 0,7	1/2"	50	10	24,74	6,18	0,100
12,70 x 0,8	1/2"	50	10	28,27	7,07	0,097
12,70 x 1	1/2"	50	10	35,34	8,83	0,090
15,87 x 1	5/8"	25	10	28,28	7,07	0,151
19,05 x 1	3/4"	25	10	23,56	5,89	0,228
22,22 x 1	7/8"	25	10	20,20	5,05	0,321

De = Diametro esterno Sp = Spessore