



Strato

KUPFER IM KERN

ANWENDUNGSBEREICHE

- Trinkwasserverteilung
- Heizung mit Heizkörpern
- Verteilung von Kaltwasser

Unter Einhaltung der von den geltenden Vorschriften vorgesehenen Grenzen.

Strato ist ein nahtloses Verbundrohr mit Kupferkern, das die einfache Verlegung von Mehrschichtsystemen mit den überlegenen Eigenschaften von Kupfer hinsichtlich mechanischer Festigkeit, Druckdichtheit, Hygiene und Langlebigkeit vereint.

Das Produkt wird gemäß der Norm UNI 11342 durch untrennbare Koextrusion eines Kupferrohres mit reduzierter Wandstärke mit einer Polyethylenschicht hergestellt. Außen ist es mit geschäumtem Polyethylen mit geschlossenen Zellen vorisoliert, gemäß den Wärmedämmanforderungen der Regelung zur Begrenzung des Energieverbrauchs (Gesetz 10/91 und nachfolgende Aktualisierungen).

Dank der Innenoberfläche aus Kupfer eignet sich Strato für die Trinkwasserverteilung und für Hochtemperatur-Heizungsanlagen und gewährleistet natürliche Bakteriostatik, geringe Druckverluste und das Fehlen von Verunreinigungen.

WICHTIGSTE VORTEILE

- Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit dank des metallischen Kerns
- Hygiene und Bakteriostatik: das Fluid steht ausschließlich mit Kupfer in Kontakt
- Keine Längsnähte, im Gegensatz zu herkömmlichen Mehrschichtrohren
- Vollständige Dichtheit und Sauerstoffsperre, ideal für Heizungsanlagen
- Flexibilität und einfache Verlegung, ohne Memory-Effekt
- Geringe Wärmeausdehnung, mit hoher Maßstabilität
- Geringe Druckverluste dank der sehr geringen Innenrauheit ($\sim 1,5 \mu\text{m}$)

VERBINDUNGSTECHNOLOGIE

Strato ist mit Fittings gemäß EN 1254-8 kompatibel, die üblicherweise in Mehrschichtsystemen verwendet werden.

Es ist eine offene Lösung, nicht an ein herstellereigenes System gebunden, kompatibel mit Fittings des Typs:

- Pressen
- Klemmverbindung
- Schnellstecksystem.

Es sind auch Fittings mit vollem Durchgang erhältlich, die die Verwendung kleinerer Durchmesser mit wirtschaftlichen Vorteilen und einer Reduzierung der Maurerarbeiten ermöglichen.

VERLEGUNG

- Schneiden, Kalibrieren und Entgraten mit marktüblichen Standardwerkzeugen
- Manuelles Biegen oder mit üblichen Rohrbiegegeräten für Kupfer
- Verbindung mittels handelsüblicher mechanischer Fittings.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DES ROHRES

- Abmessungen und Toleranzen: gemäß UNI 11342
- Inneres Kontaktmaterial: Kupfer Cu-DHP
- Rauheit der Innenoberfläche: 1,5 µm
- Äußere Schicht: PE-RT
- Max. Betriebstemperatur: 95 °C im Dauerbetrieb
- Zugfestigkeit: R. min. ≥ 220 MPa (N/mm²)
- Bruchdehnung: A5 min. > 40 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER ISOLIERUNG

- Dämmstoff: Vernetztes Polyethylen (PE-X), geschäumt mit geschlossenen Zellen
- Stärke des Isoliermantels: 6 mm/9 mm
- Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs (λ): 0,039 W/(m·K)
- Mittlere Dichte des Dämmstoffs: 30 kg/m³
- Wasserdampfdiffusionswiderstand (μ): > 9000
- Brandverhalten: Klasse 1 (Ministerialdekret 26/06/84)
- Beständigkeit gegen chemische Einflüsse: sehr gut (ASTM 543-56 T)
- Schallabsorption: ~ 60 % (DIN 4109 300-2500 Hz)

TABELLE: STANDARDMASSE - ROHRE IN RINGEN

Abmessungen AD x WT (mm)	garantierte Mindestlänge der Ringe (m)	Stärke der Ummantelung (mm)	Betriebsdruck ASTM (MPa)	Wasserinhalt (l/m)	Min. Biegeradius mit Bieegerät (mm)	Min. Biegeradius von Hand (mm)
14 x 2	50	6	35	0,079	56	84
16 x 2	50	6	32	0,113	64	96
20 x 2	50	6	25	0,201	80	120
26 x 3	25	9	25	0,314	104	156
32 x 3	25	9	23	0,531	128	192

AD = Außendurchmesser WT = Wandstärke

